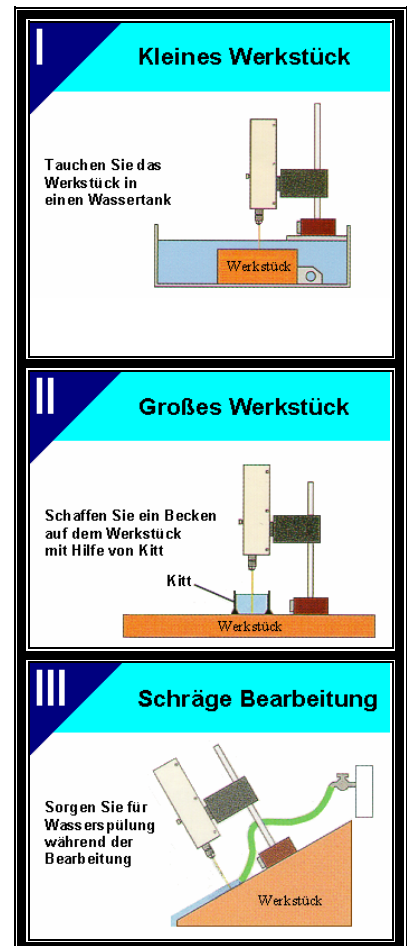




**mit integrierter Pumpe!**



- Einfache Bedienung mittels Tastbedientableau
- Beste Leistung und Geschwindigkeit
- Unschlagbar zur Entfernung von abgebrochenen Gewindebohrern und Bohrerstücken
- STROMZUFUHR  
Stromzuführeinheit ist mit Tragegriff ausgerüstet zum Transport
- KUPFER/MESSING RÖHRCHEN ODER STÄBE  
Als Elektrode können sowohl Kupfer- als auch Messingröhrchen oder -stäbe verwendet werden
- KEINE BESCHÄDIGUNG  
Entfernung der Bruchstücke ohne daß das Gewinde beschädigt wird
- SPÜLUNG  
Als Dielektrikum kann gewöhnliches Wasser verwendet werden
- GROSSE WERKSTÜCKE  
Bearbeitung von jeglichen großen Werkstücken ist möglich



## Gewindebohrerentferner GBE-2

• E-Mail: [info@buchberger-edm.de](mailto:info@buchberger-edm.de) • Internet: <http://www.buchberger-edm.de> •

Buchberger GmbH  
Birkenweg 8  
D-73110 Hattenhofen  
GERMANY

Telefon 07164/130984  
Telefax 07164/130985  
Ust.Id.Nr. DE813483075  
St.Nr. 63085/09860

Bank:  
Volksbank Hattenhofen  
BLZ 610 605 00  
Konto-Nr. 500 475 008

Sitz der Gesellschaft:  
Hattenhofen  
HRB Göppingen 3569  
Geschäftsführer: Armin Buchberger

Alles für die Funkerosion

### 1. MERMALE

- Kompakte und tragbare Erodiemaschine
- 1 Phase, 220 V
- Einfache Bedienung durch eine neue computerunterstützte Stromzuführeinheit mit Tastbedientableau
- Bearbeitung in kleinem Abstand möglich, da die Stromzuführ- und die Kopfeinheit getrennt ist
- Jedes Kupfer- oder Messingröhrchen / -stab kann als Elektrode verwendet werden
- Verwendbar bei jedem leitbaren Material (Aluminium, Messing, Kupfer, Eisen, Hartmetall, u.s.w.)
- Automatischer Stop nach Erreichen der Bearbeitungstiefe, zieht Elektrode heraus und gibt einen Summton von sich, wenn die Bearbeitung abgeschlossen ist
- Als Dielektrikum kann gewöhnliches Wasser verwendet werden
- Es ist möglich, sehr klein zu bohren durch Einstellung der Ausgangsspannung
- Ruhiges Bohren durch Stufenmotor
- Sicheres Bohren durch spezifischen Erodierkreis
- Rotierender Erodierkopf (siehe Abb. 1)

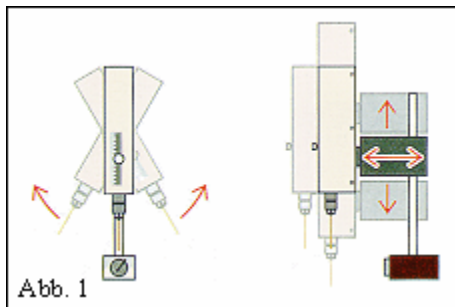
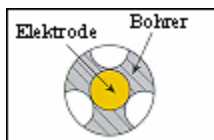


Abb. 1

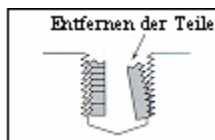
### 2. Wie der ABGEBROCHENE GEWINDEBOHRER entfernt wird

Wie das Gerät Gewindebohrer herausholt (auch Spiralgewindebohrer)

#### Draufsicht



#### Querschnitt



Um einen abgebrochenen Gewindebohrer, der in dem Loch steckt, zu entfernen, wird eine Elektrode mit dem halben Durchmesser wie der Bohrer verwendet.

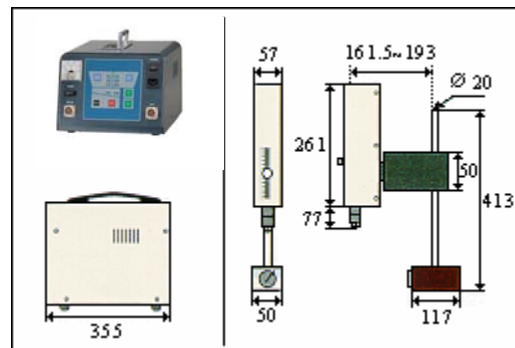
Die Teile des Bohrers werden entfernt, das Gewinde bleibt intakt.

### 3. BEARBEITUNGSZEIT

Beispiele

Gewindegröße	Bearbeitungstiefe	Benötigte Zeit	Elektroden-durchmesser
M6	10 mm	5 Min.	∅ 3
M10	10 mm	12 Min.	∅ 5

### 4. ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



Stromzuführeinheit	Gewicht	10 kg
	Abmessungen	280x196x355 mm
Kopfeinheit	Gewicht	6 kg
	Abmessungen	57x73x358 mm
Z-Achsen-Hub		100 mm
Eingangsspannung		AC ∅ 1 220 V
Elektrodenhalter		Max. ∅ 6.50 mm
Dielektrikum		Normales Wasser
Elektrode		Normales Messing oder Kupfer

### 5. STANDARDZUBEHÖR

- Stromzuführeinheit
- Pumpe
- Erodierkopf
- Magnetständer
- Besonderer Kitt
- Elektroden (Messingröhrchen)
  - 2 Röhrchen jeweils: ∅1.0 ∅1.5 ∅2.0 ∅2.5 ∅3.0
  - 1 Röhrchen jeweils: ∅4.0 ∅5.0 ∅6.0
- Gummidichtungen (5 Stück)

• E-Mail: [info@buchberger-edm.de](mailto:info@buchberger-edm.de) • Internet: <http://www.buchberger-edm.de> •

Buchberger GmbH  
Birkenweg 8  
D-73110 Hattenhofen  
GERMANY

Telefon 07164/130984  
Telefax 07164/130985  
Ust.Id.Nr. DE813483075  
St.Nr. 63085/09860

Bank:  
Volksbank Hattenhofen  
BLZ 610 605 00  
Konto-Nr. 500 475 008

Sitz der Gesellschaft:  
Hattenhofen  
HRB Göppingen 3569  
Geschäftsführer: Armin Buchberger